

3000SPM 超高速精密自動プレス



写真:AP-7(S)

■ 超高速精密自動プレス:特徴および本機の設計製造歴史

本機は高精度、超高速（ウルトラ・ハイスピード）で高能率且つ高精度生産性を目的とした超高速精密自動切断プレス機です。初代設計製作完成の昭和41年以来、限りなく進化に進化を重ね、現在では100%完璧なマシンとして自信を持ってご提供致しております。

最大の特徴のひとつは鏡面切断を専用にしたプレス機械業界他社に追従を許さない当社独自の長年の技術とノウハウによる専用切断機であります。超高速域の精密切断は24時間連続で長年ご使用頂いても、送り精度や切断精度も全く損なわれません。

超高速連続運転上で各部が発生する精度影響や耐久性の諸問題対策や超高速域における精度に影響を及ぼす機械振動を重視した特殊バランス機構と超高性能専用送り装置により超高速域での鏡面切断を含む精密切断加工と高品質プレス加工を実現した超高速精密自動切断機であります。また、超高性能切断専用機としてだけでなく超高速精密自動プレス機の両方に対応できるJIS特級以上の卓越した高性能専用機です。

● 生産仕様目的により基本設計に仕様変更設計製作致します高性能貴社専用機です。

<< 適応例 >>

銀タングステン、銅タングステン、金、銀などのあらゆる材質の極細丸線や異形線の極短長さの高精度鏡面切断、各種線材の鏡面精密超高速切断、細径ニードルベアリング材料等の超高速精密切断、ピンや丸棒・丸線、異形線材の精密超高速切断、あらゆる寸法精度の厳しい精密切断、フープ材の高速精密プレス加工など幅広く適用が出来るハイ・パフォーマンスな超高速精密自動切断プレス機械です。

■ 仕様

形式	AP-7(S) / AP-8(S)
最大回転数	300~3000 SPM
最大加圧力	3トン(標準)
最大工程長さ	10mm(標準)
最小切断直径	0.2mm(直径)~
超高速切断精度	0.01~0.015mm 以下
最大送り長さ	0.1~12mm(CNCフィーダ:100mm)
最大材料巾	30mm(標準)
作業面積	50*142mm(巾×長さ)(標準)
自動送り形式	CNCまたは機械式ロールフィーダー
主電動機 HP	3HP/AC200V:標準
変速装置	AC インバーター&固定速度仕様
機構部放熱冷却	強制冷却 システム
給油装置	各部自動給油
強制冷却	強制空冷

■用途

丸線や異形線などの
(鏡面)切断
電子部品、電気部品
の精密切断
精密部品の順送りプ
レス加工

■送り装置装備形

式:ご用途選定
高精度超高速CNC
送り装置
高精度超高速機械式
送り装置

■オプション

加工製品用バキュー
ム装置1式

●改良の為記載の仕様や外観は予告無く変更される場合もあります。

