

ロールフィーダー(フィーダ)超高速(ウルトラ・スピード)機種

- 機械メーカーとして、全機種は強剛性・強耐久性を有するフレーム構造を採用！
- 高精度プレス機製造ノウハウによる各歯車に隙間の無い高精度強引張力機です！
- ダイニングマシンの設計技術で製造された本機の高精度は汎用の送り装置の比ではありません。
- パワープレス、ストレートサイドプレス、ダイニングマシン等、全てのプレス機に搭載OK！



CNC ロールフィーダー 155RM-US



CNC ロールフィーダー 155LA-U (特注品)



CNC ロールフィーダー 230RA-U



CNC ロールフィーダー 300LA-U



CNC ロールフィーダー 300LA-U



CNC ロールフィーダー 400LM-U



- フィーダーは高性能 AC デジタルサーボ制御盤が付属です。
- CNC制御盤の仕様は【製品構成】の頁をご参照下さい。

■ 限り無く超高速を追求した究極の超高性能高精度フィーダーです。

■ 大型機種でも、ご希望される目的により超高速仕様も承ります。

本体仕様	ORBIT-EX II (オービット・エクセス II)			
形式	155L(R)	230L(R)	300L(R)	400L(R)
ロール幅:材料挿入幅 (mm)	155	230	300	400
適応できる材料厚み	0~5.0mm まで適応			
最高追従回転数(SPM)	1000 SPM(超ウルトラ スピード) および 800 SPM(標準ウルトラ)			
リリーシング方式(2機種選定)	電磁弁エアールリリーシング方式 および機械式カム・リリーシング方式			
材料挿入方式(機種で異なる)	(1)エアールリリーシング方式の場合は電磁弁スイッチ切替え (2)機械式カム・リリーシング方式:ロール持ち上げレバー式			
材料挿入ガイド方式	傾斜ガイドタイプまたは平板フラットタイプ			
ロール加圧調整(材料加圧力調整)	スプリング圧力及びエアールリリーシング調整方式			
送り材料加圧力調整システム	送り材料の板厚や材質による適切な加圧力設定無段階調整方式			
引張力 (Kgf)	49	53	74	78
本体重量	約 48kg	約 53kg	約 57kg	約 68kg
CNC 制御盤(CNC コントローラー) 付属	自社製:ORBIT コンピュータ AC デジタルサーボ制御仕様			

■ 材料・送り装置(CNC ロール・フィーダー)の特長

- (L)は AC サーボモーターが材料挿入側から見て左側に装備されています。(R)はその逆です。
- (A)は電磁弁エアールリリーシング方式、(M)は機械式カム・リリーシング方式となります。
- (U)はウルトラ高速送り仕様機種(800SPM)を示します。
- (US)はウルトラ・スーパー高速送り仕様機種(1000SPM)を示します。

- 材料挿入ガイドは傾斜ガイド、平行ガイド、材料戻り止め装置(特別装備)など用途選択可能です。
- 写真のリリーシングの型式は電磁弁リリース方式及び機械式リリース方式です。
- NC 送り装置(ロール・フィーダー)は CNC 制御盤(CNC コントローラー)が付属します。
- モーターから上下ロール軸間の歯車構成は当社独自の各歯車バックラッシュ無しです。【特申済】
- 長年の使用でも各歯車間に隙間が生じませんので、いつまでも高精密な送り精度を発揮します。
- 機械本体は強剛性フレーム構造で送り精度は高精度です。プレス曲げフレームではありません。
- 減速機構は確実にトルクを伝達する高精度歯車構成でタイミングベルト掛けではありません。
- 性能追求のため外観、形状および仕様は予告無く変更される場合があります。
- 塗装色はディスプレイにより実物と異なった色で見える場合があります。塗装色は参考色です。

 [パスライン寸法](#)

 [この頁をPDFで印刷](#)

パスライン寸法をご覧のときは、Acrobat Readerが必要となります。
⇒ Acrobat Readerが未インストールのときは無料でできます。

