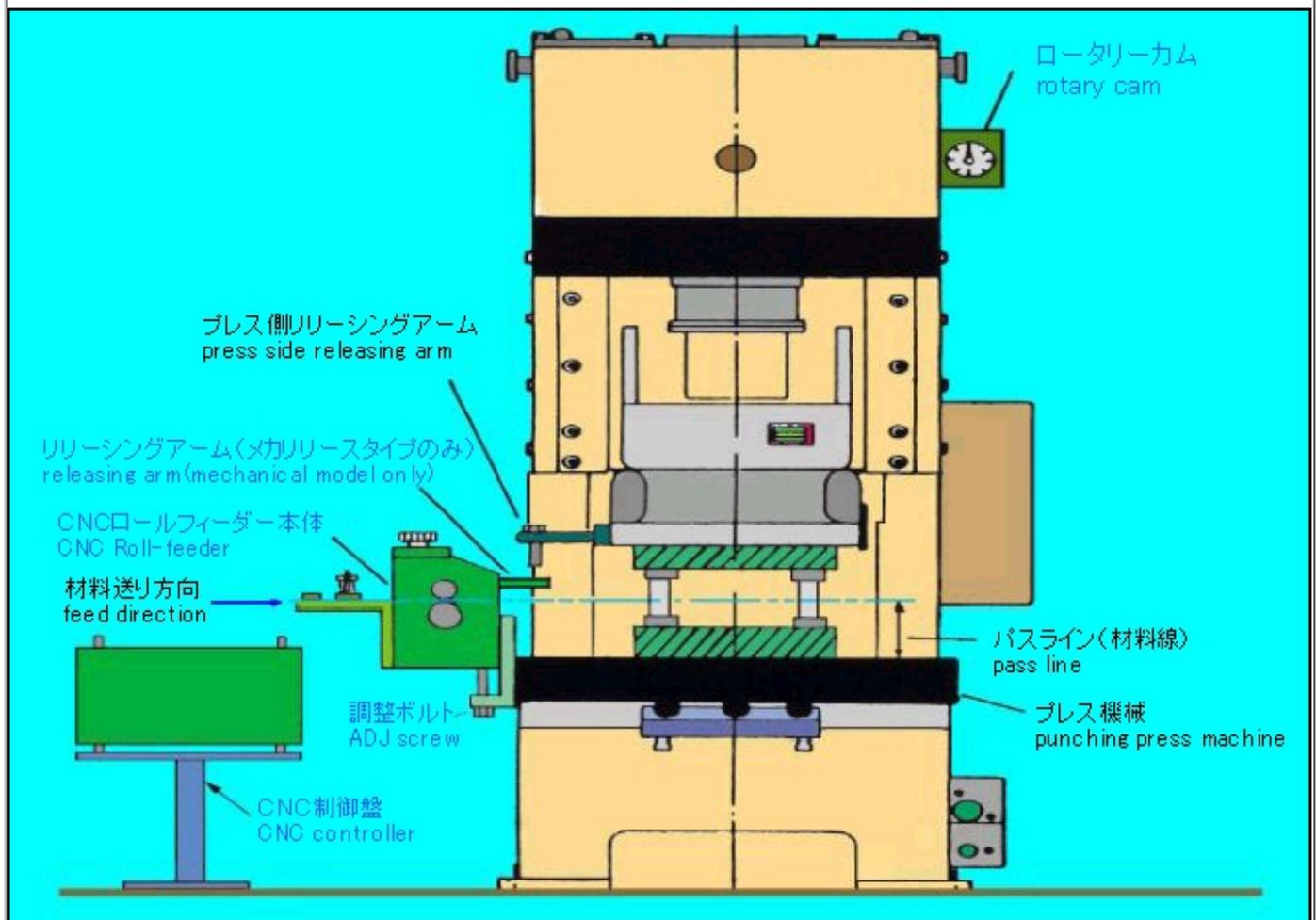


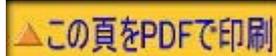
CNC ロールフィーダーの取付け方法は簡単です！





CNCロールフィーダーの取付け順序

1. 取付け板をプレス機のボルスターに取付けます。
2. 取付け板にCNCロールフィーダー(本体)を取付けます。そして、調整ボルトで金型面とを合わせます。
3. プレスの1回転ごとに連続にリリースさせるには、エアリリースタイプをご購入のときはプレス機のロータリーカムの接点からフィーダーの上部にあるソレノイドバルブまでを接続配線します。機械式リリースタイプの場合はプレス機のラムの側面にリリースアームを付けてフィーダー本体のリリースアームをたたくようにセットします。
4. ロールフィーダーでフープ材を自動で連続運転するにはプレス機のロータリーカムの接点とCNC制御盤に装備のコネクターに配線します。
5. CNC制御盤のもう一方のコネクターをフィーダーのACサーボモーターのコネクターに差し込みます。以上でCNCロールフィーダーの自動運転、手動運転などのセットアップは完了しました。



この頁をPDFで印刷

